# Zylinderförmiger Kleber G566

Produkt, Chemisch-physische Eigenschaften, Verwendungsart und Hinweise.

## Produkt

**Handelsbezeichnung**
G566

**Beschreibung**
Besonderes Produkt für schwierige Oberflächen, wird in der Autobranche eingesetzt. Das Produkt ist sehr weich und stark haftend, mit oberflächlicher Klebekraft.

**Basis**
Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (Eva)

## Chemisch-physische Eigenschaften

**Farbe**
Opal-gelb.
**Geruch**
Leichte Ausströmung nur bei der Benutzung, Verklebung geruchslos.
**Resistenz**
Gegen Wasser: gute Resistenz;
gegen Lösungsmittel: schlechte Resistenz.
**Trockenrest**
100%.
**Anwendungstemperatur**
180° - 200°C.
**Geöffnete Zeit**
25 - 30 Sekunden.
**Haftzeit**
10 - 15 Sekunden.
**Erweichungstemperatur**
79°C +/- 2° (R&B).
**Zähflüssigkeit**
8.000 mPa.s +/-10%
(Brook. Thermosel System SC4-28 bis 190°C).
**Standardgröße**
Zylinderförmig.
**Verpackung**
Wird bei der Bestellung festgelegt.
**Lagerung**
Unbegrenzt in trockenen Räumen bei einer Temperatur von 5°C bis 45°C .

## Verwendungsart und Hinweise

Diese Produkte müssen mit den dafür eigens vorgesehenen professionellen Heißklebepistolen für Heißkleber auf EVA-Basis verwendet werden, die das Produkt auf 180° bis 200°C erhitzen.
Das Produkt auf einer der zwei zu verklebenden Oberflächen auftragen und diese innerhalb von wenigen Sekunden zusammendrücken.
Mit dem Zusammendrücken nicht zu lange warten, da die Abkühlung des Klebers (die innerhalb von wenigen Sekunden eintritt) auf jeden Fall zur Abschwächung der Verklebung führt.
Diese Zeiten können je nach den verwendeten Produkten, der Raumtemperatur und Temperaturen der zu verklebenden Oberflächen abweichen (siehe die entsprechenden technischen Datenblätter).
Man kann gute Ergebnisse bei sehr vielen Materialien erzielen, die gewöhnlich bei der Verpackung, Kartontechnik, Hobbyarbeit und überall dort verwendet werden, wo Schnelligkeit und Handlichkeit gefragt sind.
Holz, Papier, Karton, Stoffe, plastifizierte und lackierte Oberflächen, Metalle und Glas können sehr stark verklebt werden, auch wenn man berücksichtigt, dass Heißkleber auf EVA-Basis schwerlich hohe Leistungen für mittlere bis lange Dauer erzielen, wenn sie behandelt und bei sogenannten „schwierigen“ Oberflächen eingesetzt werden.
Bitte denken Sie daran, dass Heißkleber auf EVA-Basis sich in den ursprünglichen Zustand versetzen. Beachten Sie immer die Angaben der entsprechenden technischen Datenblätter.
Die Firma Stick Col srl garantiert die konstante Qualität der gelieferten Produkte, kann allerdings auf keinen Fall das Ergebnis der Arbeiten gewährleisten, die unter der Verantwortung derjenigen ausgeführt werden, der sie durchführt. Es wird daher empfohlen, sicherzustellen, dass die allgemeinen Eigenschaften sowie die Klebeeigenschaften der benutzten Produkte den Bedürfnissen derjenigen entsprechen, die sie verwenden möchten.


www.stickcol.com
info@stickcol.com

Sitz:
Via del Lavoro, 42
Zona Industriale N. 5
41042 Spezzano di Fiorano (MO) IT

Kontakte:
Tel: +39 0536843990
Fax: +39 0536845198
Skype: stickcol

E-Mail:
info@stickcol.com
ordini@stickcol.com
amministrazione@pec.stickcol.com



Alle Rechte sind vorbehalten und unterliegen dem industriellen Schutz. Die (auch nur teilweisen) Änderungen der dargestellten Produkte können nur durchgeführt werden, wenn dies von der Firma Stick Col S.r.l. von Fiorano (MO) ausdrücklich genehmigt wird. Alle angebotenen und dargestellten Daten sind indikativ. Die Firma Stick Col S.r.l. behält sich das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, die sie wegen ihre produktiven und betrieblichen Bedürfnisse für angebracht erachtet.